ESBE SYSTEM UNITS

PUMPENGRUPPE
UNGEMISCHT / DIREKT

ISOLIERUNG
Alle elektrischen Komponenten befinden sich außerhalb der Isolierung, alle Rohrleitungen und mediumführenden Komponenten innerhalb. Auf Lüftungsöffnungen kann deshalb verzichtet werden. Die Isolierung entspricht der EnEV2014.

MADE IN SWEDEN
Vom hohen ESBE Design- und Qualitätsniveau können unsere Kunde nur das Beste erwarten. Natürlich vormontiert und auf Dichtheit geprüft.

EINFACHE INBETRIEBNAHME UND WARTUNGSFREUNDLICH
- Integrierte Absperrventile für Service- und Wartungsarbeiten. Ein Entleeren des Systems ist nicht erforderlich.
- Pumpe mit Entlüftungsprogramm und einfacher Einstellung der Betriebsart.

ERP-READY UMWÄLZPUMPE
Mit betriebsbereiter ErP-Ready Hocheffizienzpumpe geliefert, erfüllt die ESBE Pumpengruppe schon heute die ab 2015 gültigen höheren Anforderungen der zweiten Stufe der europäischen ErP Richtlinie.

BESCHREIBUNG
Die ESBE Pumpengruppe Serie GDA100 ermöglicht die direkte Versorgung von Heiz- oder Kühlkreisläufen oder eines klassischen Warmwasserbereiters. Ausgestattet mit einer ErP-Ready Hocheffizienzpumpe und maßgeschneiderter Isolierung, bietet ESBE die beste Pumpengruppe - sowohl bei der Wirtschaftlichkeit als auch beim Umweltschutz

Bei der Entwicklung und Konstruktion der Produktreihe lag unter anderem ein Schwerpunkt auf einfachem Transport und Montage. Diese Aspekte ziehen sich durch das gesamte Produkt - von der Montageschablone über die Isolierung bis hin zum Verpackungsdesign.

DAS ESBE PLUS
- Einfache Montage; die Pumpengruppe ist vormontiert und betriebsbereit. Alle Verschraubungen sind auf Dichtheit geprüft. Sie müssen nur die vier Leitungen und die Stromversorgung anschließen und die Pumpengruppe ist betriebsbereit.
- Einfache Inbetriebnahme; alle Gruppen sind mit Pumpen der Effizienzklasse A mit einer Entlüftungsfunktion ausgestattet. Ein Drehschalter ermöglicht darüber hinaus die einfache Einstellung der Betriebsart sowie der Leistung.
- Zuverlässige Funktion und elegantes Aussehen; dahinter steckt Qualität und Design von ESBE. Made in Sweden.
- Vormontiert, auf Dichtheit geprüft und optimale Wärmedämmung.
- ErP-ready Hocheffizienzpumpen bieten den geringstmöglichen Energieverbrauch. Das optimale Design der Isolierung ohne Lüftungsöffnungen vermeidet unnötige Energieverluste und erfüllt die Energieeinsparverordnung EnEV2014. Wir nehmen unsere ökologische Verantwortung ernst.
- Integrierte Schwerkraftbremse.

VERSIONEN

ESBE-Modellreihe GDA100
ungemischt und direkt

© Copyright. Änderungen vorbehalten.

ESBE SYSTEM UNITS

PUMPENGRUPPE
UNGEMISCHT / DIREKT

VERSIONEN

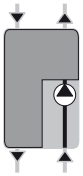
ESBE Pumpengruppe – ungemischt / direkt

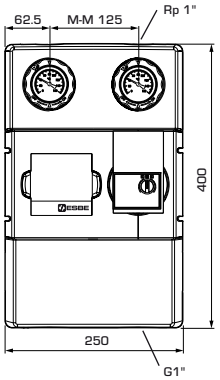
Art. Nr. _____ 6100 01 00
Bezeichnung _____ GDA111
DN _____ 25

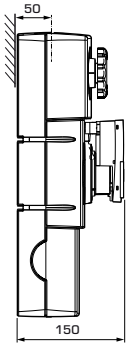
Leistung
bei 3450 l/h mit △t 20 K _____ 80 kW [1]
mit △t 10 K _____ 40 kW [1]
mit △t 5 K _____ 20 kW [1]
[1] Anlagen- Druckverlust maximal: 0 kPa

bei 2750 l/h mit △t 20 K _____ 64 kW [2]
mit △t 10 K _____ 32 kW [2]
mit △t 5 K _____ 16 kW [2]
[2] Anlagen- Druckverlust maximal: 15 kPa

Gewicht _____ 4.8 kg







ZUBEHÖR

Für weitere Informationen siehe separates Datenblatt.

ESBE Verteilerbalken
Verteilerbalken für 2 oder 3 Pumpengruppen. Mit und ohne integrierter hydraulischer Weiche.

GMA121 _____ Art. Nr. 6600 01 00
GMA131 _____ Art. Nr. 6600 02 00
GMA221 _____ Art. Nr. 6600 03 00
GMA231 _____ Art. Nr. 6600 04 00

ESBE Anschlussübergänge
Anschlussübergänge zwischen Verteilerbalken und Pumpengruppe
(2 Übergänge/Paket).

KGR111 _____ Art. Nr. 6610 02 00

TECHNISCHE DATEN

Für weitere detaillierte Informationen besuchen Sie uns auf esbe.eu

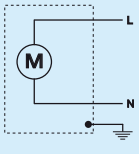
Die Pumpengruppe - Allgemein:
Druckstufe: _____ PN 6
Mediumtemperatur: _____ max. (dauerhaft) +110°C
wenn Umgebungstemperatur max. 50°C
_____ min. 0°C
Betriebsdruck: _____ 0.6 MPa (6 bar)
Anschlüsse: _____ Außengewinde, ISO 228/1
_____ Innengewinde, EN 10226-1
Isolierung: _____ EPP λ 0.036 W/mK

Wasserberührte Materialien:
Komponenten aus: _____ Messing, Stahl
Dichtmaterialien aus: _____ PTFE, Aramidfasern, EPDM

Konformität und Zertifikate:
PED 97/23/EG, Artikel 3.3
CE LVD 2006/95/EC
EMC 2004/108/EC
RoHS 2011/65/EC
ErP READY 2015 ErP 2009/125/EC
ErP 2015
EnEV2014 EnEV2014

Umwälzpumpe:
Stromversorgung: _____ 230 ± 10% VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme: _____ 3-45 W
Schutzklasse Gehäuse: _____ IP X4D
Schutzklasse: _____ F
Kennlinien: _____ Siehe untenstehende Grafik

Verdrahtung Umwälzpumpe:
Vor der Umwälzpumpe ist eine fest installierte allpolige Trennvorrichtung vorzusehen.



SERVICE UND WARTUNG

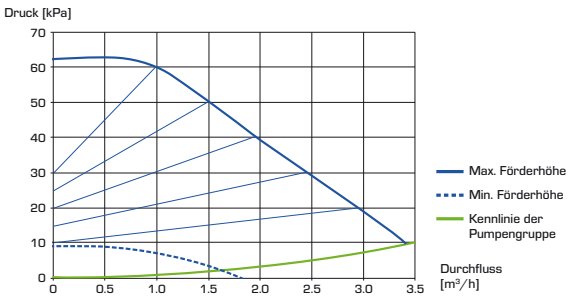
Unter normalen Betriebsbedingungen sind keine Wartungsarbeiten nötig.

© Copyright. Änderungen vorbehalten.

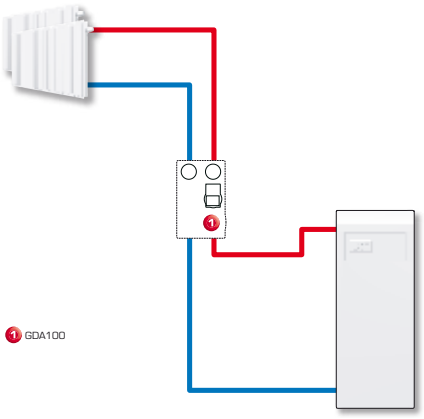
PUMPENGRUPPE
UNGEMISCHT / DIREKT

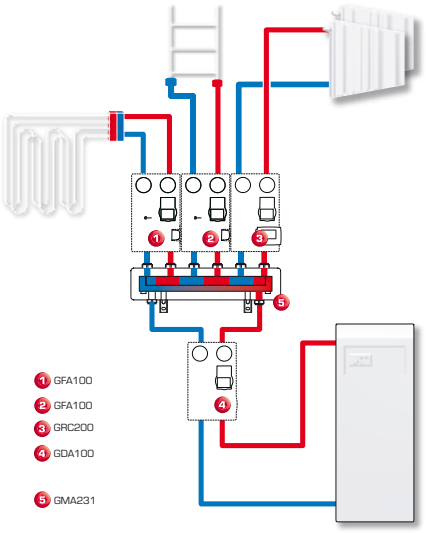
KENNLINIEN

Kennlinien von Umwälzpumpe und Pumpengruppe



EINBAUBEISPIELE





Solar-Partner Süd GmbH
Holzhauser Feld 9
83361 Kienberg
Tel.: 08628 - 9 87 97-0
Fax: 08628 - 9 87 97-30
info@solar-partner-sued.de
www.solar-partner-sued.de

© Copyright. Änderungen vorbehalten.